



PINTURA PARA ALTAS TEMPERATURAS AUTOMOTIVE

DESCRIPCIÓN Y USOS

La pintura para altas temperaturas Rust-Oleum® es un esmalte protector que renueva y protege superficies sometidas a un calor intermitente de hasta 1093 °C. Esta fórmula antioxidante es ideal para piezas de automóviles. El esmalte para altas temperaturas cuenta con un avanzado sistema de pulverización que le permite rociar en cualquier ángulo, incluso en posición invertida, para llegar a áreas de difícil acceso. Una punta rociadora cómoda con una almohadilla para el dedo más ancha reduce la fatiga que causa la tarea de pulverización constante.

PRODUCTOS

DESCRIPCIÓN	SKU
Negro liso	313518
Aluminio liso	313619
Rojo liso	313520
Azul liso	248909
Naranja	248905

APLICACIÓN DE LA PINTURA CONDICIONES DE APLICACIÓN

Use la pintura al aire libre o en un área bien ventilada, como un garaje abierto. Utilícela cuando la temperatura esté entre 10 °C y 32 °C, y la humedad no supere el 85 %, para garantizar un secado adecuado. No la utilice en metales expuestos a llamas directas. Evite rociar el producto en entornos muy ventosos o polvorientos. Cubra el área circundante para protegerla del rocío.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Quite toda suciedad, grasa, aceite, sal y contaminantes químicos lavando la superficie con un detergente comercial u otro método de limpieza adecuado. Enjuague con agua dulce y deje secar bien. Quite la pintura suelta y el óxido con un cepillo de alambre o una lija. Las superficies ya recubiertas deben estar firmes y en buenas condiciones. Los acabados suaves, duros o brillantes se deben escarificar con lijado para crear un perfil de superficie.

ADVERTENCIA: Al raspar, lijar o quitar la pintura vieja, puede soltar polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE CAUSAR ENFERMEDADES GRAVES, COMO DAÑO CEREBRAL, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Use una mascarilla con respirador aprobada por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora HEPA y un trapeador húmedo.

IMPRIMACIÓN

El uso del imprimador para altas temperaturas Rust-Oleum 313514 brinda protección extra contra la corrosión, mayor adherencia y capacidad de ocultar defectos en superficies metálicas.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (Cont.)

APLICACIÓN

Agite la lata enérgicamente durante un minuto a partir de que la bola de mezcla comienza a sonar. Si la bola de mezcla no suena, NO AGITE LA LATA. Comuníquese con Rust-Oleum. Agite la lata varias veces durante el uso. Sostenga la lata en posición vertical a 20-30 cm de la superficie y rocíe con un movimiento lateral constante, superponiendo un poco cada pasada. Mueva la lata constantemente mientras rocía. Aplique dos o más capas finas en intervalos de pocos minutos para evitar que quede chorreado o salpicado. No utilice el producto cerca de llamas abiertas.

SECADO Y REPINTADO

Los tiempos de secado y repintado están basados en una temperatura de 21 °C y en una humedad relativa del 50 %. A temperaturas menores, deje transcurrir más tiempo. Se seca al tacto en 30 minutos, y para la manipulación, en 1-2 horas. Puede aplicar otra capa después de 1 hora. Cuando se haya secado, el imprimador para altas temperaturas debe curarse un poco más para aumentar la durabilidad. Deje que la pintura se seque durante 1-2 horas antes de continuar con los próximos pasos que se describen a continuación. Siga las instrucciones según corresponda. Al principio, los componentes pueden emanar humo y olores inofensivos.

COMPONENTES DESMONTADOS DEL VEHÍCULO

Hornéelos a 121°C durante 30 minutos y deje que se enfríen por 30 minutos. Hornéelos a 204°C durante 30 minutos y deje que se enfríen por 30 minutos. Hornéelos a 315°C durante 30 minutos y deje que se enfríen por 30 minutos. Precaución: Procure no superar la tolerancia al calor de la pieza menos tolerante al calor.

COMPONENTES MONTADOS EN EL VEHÍCULO

Haga funcionar el vehículo durante 10 minutos y deje que se enfríe por 20 minutos. Haga funcionar el vehículo durante 20 minutos y deje que se enfríe por 20 minutos. Haga funcionar el vehículo en condiciones de funcionamiento normal durante 30 minutos y deje que se enfríe.

LIMPIEZA

Limpie la punta cuando termine de trabajar. Limpie la pintura fresca con xileno o alcoholes minerales. Deseche el contenedor vacío de un modo adecuado. No lo incinere ni lo arroje en un compactador de residuos domiciliarios.

OBSTRUCCIÓN

Si la válvula se obstruye, gire y jale la punta rociadora y límpiela con un solvente, como alcohol mineral. No inserte ningún objeto en la abertura de la válvula de la lata.



PINTURA PARA ALTAS TEMPERATURAS AUTOMOTIVE

PROPIEDADES FÍSICAS

		PINTURA PARA ALTAS TEMPERATURAS
Tipo de Resina		Silicona
Tipo de Pigmentos		Varía según el color
Solventes		Aromáticas y cetonas
RIM		1,4 máx.
Peso neto		340 g
Espesor de la película seca (EPS) recomendado por capa		12,5-25 μ
Rendimiento con el EPS recomendado		0,6-0,9 m ² /lata
Tiempo de secado a 21-27 °C y una humedad relativa del 50 %	Al Tacto	30 minutos
	Para Manipulación	1-2 horas
	Para repintado	En cualquier momento después de 1 hora
Resistencia al calor seco		1093 °C
Vida Útil		3 años
Punto de inflamación		-104 °C
Información de Seguridad		Para obtener información adicional, vea la Ficha de Seguridad.

La información técnica y sugerencias para usar el contenido que se detalla en esta ficha son las correctas para lo mejor de nuestro conocimiento y compartida de buena fe. La exposición de este documento no constituye una garantía, expresa o implícita, respecto del rendimiento de este producto. Así como las condiciones y uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, podemos garantizar estos productos sólo para ajustarse a nuestros estándares de calidad, y nuestra responsabilidad si la hay, se limitará a la reposición del producto defectuoso. Toda información técnica es materia de cambio sin previo aviso.